

Заводская НОВЬ



31 ИЮЛЯ 2024 № 7 (1392)

Александр и Александра: молодежь выходит на новые высоты

Советом директоров акционерного общества «Элеконд» присвоено звание «Лучший молодой специалист» Александре Сергеевне Макаровой, ведущему инженеру-технологу отдела алюминиевых конденсаторов.

Жизненные страницы Александры Кузнецовой (ныне Макаровой) могут стать наглядным примером для старшеклассников, стоящих перед выбором своего пути к профессии. Выпускница сарапульского лицея № 26 поступила в Ивановский государственный химико-технологический университет на целевое обучение от предприятия. Специальность «Органическая химия». Производству химика нужны, как сегодня, так и в обозримом будущем.

У студентки - заводского стипендиата - интерес к химии становился глубже от одной ступеньки образования к другой: бакалавриат, специалитет, аспирантура. Но только в аспирантуре стал формироваться научный склад мышления, осознанный интерес к предмету, к исследовательской работе. В 2019 году Александра Сергеевна Кузнецова успешно защитила научную диссертацию на соискание ученой степени кандидата химических наук. Тема диссертации «Микроволновый синтез, структура, свойства и влияние гемипорфиразинов на жидкокристаллические системы и параметры рабочих электролитов алюминиевых конденсаторов».

В период освоения студенткой и аспиранткой теоретической базы завод предоставлял лабораторные возможности для проведения исследовательской работы. Как тогда, так и теперь перед глазами пример коллег с научным видением. Это Александр Яковлевич Мехряков и Сергей Владимирович Волков, в то время начальник лаборатории алюминиевых конденсаторов. Лаборатория – рабочее пространство Александры Сергеевны, а коллеги по лаборатории – соратники в решении поставленных задач. За время работы на «Элеконде» с августа 2014 года совместно с другими работниками отдела А.С. Кузнецова занималась разработкой и освоением в производстве алюминиевых оксидно-электролитических конденсаторов К50-96, К50-97, К50-98, К50-99, К50-100, К50-101, К50-102, К50-103, К50-104, К50-105, К50-106.



Александра Сергеевна Макарова



Александр Владимирович Армянинов

В ГОД СЕМЬИ В КРУГУ СЕМЬИ

Во Дворце культуры «Электрон» прошло заводское торжественное мероприятие, приуроченное ко Всероссийскому Дню семьи, любви и верности. С 2008 года этот праздник отмечается в нашей стране 8 июля, в день памяти святых Петра и Февронии. Праздник настолько полюбился россиянам, что с 2022 года он имеет государственный статус.

Традиции отмечать День семьи, любви и верности в нашей заводской семье вот уже пять лет. В 2020 году руководство предприятия и профсоюзный комитет приняли решение проводить ежегодно День семьи, любви и верности в корпоративном формате.

Поздравляя заводчан, генеральный директор АО «Электронд» Анатолий Федорович Наумов подчеркнул важность сохранения традиций на предприятии, в том числе семейных: «Мы всесторонне поддерживаем семьи, и не только льготами и компенсациями. Мы заботимся о своих сотрудниках. Уделяем внимание совместному досугу, организуя семейные мероприятия, а также заботимся о здоровье заводчан - в рамках программы оздоровления к нам регулярно приезжают высокклассные специалисты, проводят консультации, диагностику. Искренне гордимся, что у нас работают большие семьи. Это в очередной раз доказывает, что АО «Электронд» - ответственный работодатель, которого выбирают династии. У нас успешно строят карьеру годами, десятилетиями, внося весомый вклад в развитие предприятия».

За участие в конкурсе заводских семейных трудовых династий диплом и подарки вручены династии Сырыгиных: Анне Александровне Сырыгиной, Галине Аркадьевне и Сергею Геннадьевичу Казанцевым, Анне Сергеевне и Михаилу Александровичу Пименовым. Также отмечена династия Майновых, глава династии Юрий Геннадьевич, продолжатели династии - Наталья Юрьевна и Дмитрий Викторович Трубниковы.

В номинации «За эффективную работу» награждена династия Болдыревых. В нее входят: основатель династии Людмила Ивановна Болдырева, Дмитрий Андреевич и Арина Валентиновна Болдыревы, Банник Сергей Иванович, Лебедева Наталья Михайловна. Эта династия имеет большое количество наград за добросовестный труд.

В этот праздничный день поздравляли и заводские семьи, которые только начали свой совместный жизненный путь. Молодоженам, зарегистрировавшим брак в 2023 году и первой половине 2024 года, от руководства предприятия и профсоюзного комитета были вручены подарки, цветы и торты. Таких оказалось пятнадцать супружеских пар.

Для подведения итогов заводского конкурса семейных фотографий на сцену была приглашена заместитель генерального директора по экономике и финансам Н.Л. Ценева. Пожелав всем семьям взаимопонимания, счастья и благополучия, Наталья Леонидовна озвучила мнение организаторов конкурса: было решено отметить все двенадцать семей, поскольку каждая фотография сделана с душой, добром, каждая семья достойна быть победителем конкурса.



Семья Болдыревых



Династия Сырыгиных



Представители династии Майновых



В этот день были подведены итоги конкурса «Заводские семейные трудовые династии». Дипломом за победу в номинации «Старейшая династия» награждена династия Трепалиных: основатели династии, ветераны завода - Александр Иванович и Тамара Леонидовна Трепалины, их дети, продолжатели династии - Оксана Александровна и Алексей Владимирович Шуплецовы, Алена Александровна и Алексей Викторович Алабушевы, Инна Александровна и Иван Михайлович Быковы. Общий трудовой стаж семьи на заводе «Электронд» составляет 193 года.



На сцену полным составом была приглашена династия Сафроновых: Вера Сергеевна с сыновьями Дмитрием Станиславовичем, Евгением Станиславовичем, невестками Натальей Владимировной, Еленой Александровной, внуками Александром Дмитриевичем и Данилом Евгеньевичем. Эта многочисленная заводская династия была удостоена победы в номинации «За преемственность поколений».



В номинации «Национальная семья» Денис Николаевич (цех 04) и Ольга Петровна (отд. 22) Петровы предстали в удмуртских национальных костюмах.



Семья Рината Альбертовича (отд. 54) и Натальи Александровны (отд. 17) - осетинский национальный костюм.



Алик Фанисович Хайбуллин (ИП-11) и Екатерина Владимировна Ильина (цех 04) - семья в татарских национальных костюмах.



Андрей Макарович и Наталья Сергеевна Аблакатовы трудятся в цехе 10. На фото всей семьей - в национальных удмуртских костюмах.



Алсу Рафисовна (отд. 21) и Равиль Владимирович (отд. 57) Гильмадрисламовы представили национальный башкирский костюм.



В номинации «Памятное место родного края» конкурса семейных фотографий награждены Светлана Кабириновна (отд. 33) и Александр Геннадьевич (цех 12) Симаковы с коллажем из фотографий, сделанных в памятных местах Удмуртии.



Семья Дмитрия Александровича (цех 04) и Татьяны Юрьевны (отд. 21) Новиковых у фонтана на набережной Камы со скульптурой стерляди – символом города Сарапула.



Евгений Вячеславович и Лариса Александровна Башковы трудятся в цехе 04. Семейное фото сделано в селе Мазунино у церкви Спаса Преображения.



Фельдшер здравпункта Данил Николаевич Баженов с супругой Дианой Дмитриевной (отд. 28) с детьми у памятника защитникам Родины.



Харины Алексей Леонидович (цех 04) и Надежда Владимировна (отд. 35) сделали семейное фото у Сарапульского музея-заповедника.



Евгений Петрович и Дарья Владимировна Семакины вместе трудятся в отделе 33 и много путешествуют. На конкурс представили несколько фотографий - у истока реки Камы и у памятника археологии городища Байгурезь.



Одна фотография была представлена в номинации «Сказочная семья». Владислав Анатольевич и Полина Владимовна Езимовы (оба работают в цехе 01) показали сказку «Колобок». В Год семьи супруги испекли своего колобка - сына Самсона.



Творческими сюрпризами в этот день стали выступления Анны Франк и образцового хореографического коллектива «Сияние» с гимном Года семьи и зажигательный номер «Жизнь прекрасна!» в исполнении образцовой студии эстрадного вокала «Облака».

Теплый, душевный праздник в кругу большой заводской семьи закончился, как всегда, оставив в памяти только приятные воспоминания, зарядив семьи позитивными эмоциями и радостью.

Юлия Лошкарева

Достойный пример любви и уважения

Одним из примеров крепких заводских семей акционерного общества «Элеконд» является семья Чикуровых, где глава семьи Геннадий Владимирович, супруга Наталья Михайловна и их старшая дочь Елена Геннадьевна славным трудом вносят свой вклад в развитие предприятия.

В транспортном цехе Геннадия Владимировича ценят как опытного специалиста, который уже более двадцати лет свою энергию и знания направляет на обеспечение стабильности в работе заводского автотранспорта: первоначально в качестве слесаря по ремонту автомобилей, с 2009 года в должности механика цеха, а последние семь лет Геннадий Владимирович работает инженером-механиком. Это значит, что он несет ответственность за исправность всех транспортных средств перед их выходом в рейс. Поэтому круг его профессиональных обязанностей велик: это организация технического обслуживания и ремонта транспорта, взаимодействие с автотранспортными организациями, обеспечение цеха необходимыми запчастями.



Семья Чикуровых: Наталья Михайловна, Геннадий Владимирович, Елена Геннадьевна, Ксения и Дарья, июль 2024 года

СЕМЬЯ - НАЧАЛО ВСЕХ НАЧАЛ

8 июля мы отмечаем один из самых теплых и душевных праздников – Всероссийский день семьи, любви и верности. Семья – главная ценность любого общества. Это крепкий дом, это дети и внуки, это наша поддержка и опора, это самое дорогое, что у нас есть. Залог семейного счастья – это создание и поддержка гармоничных, теплых взаимоотношений, основанных на доверии, уважении и любви.

Особые слова благодарности и признательности хочется выразить многодетным семьям, семьям с приемными детьми. А молодым семьям от всей души желаю крепить и приумножать семейные традиции.

Крепкого здоровья, благополучия, радости и счастья всем сарапульским семьям! С праздником!

Глава города Сарапула
В.М. Шестаков

Со своей супругой Натальей Михайловной Геннадий Владимирович в законном браке тридцать четыре года. В жизни и в семейных отношениях ему помогает оптимизм, чувство юмора, коммуникабельность. Стержнем крепости семьи Чикуровых является взаимная любовь, уважение, трудолюбие.

Супруга Наталья Михайловна Чикурова работает в сборочном цехе 04 прессовщиком изделий электронной техники. Ее профессионализм и ответственность направлены на выпуск качественной продукции – танталовых и ниобиевых конденсаторов, высоко востребованных на отечественном рынке радиоэлектронных компонентов. Среди трудовых наград Натальи Михайловны Чикуровой – Почетная грамота Министерства промышленности и торговли РФ (2021 год). Геннадию Владимировичу Почетная грамота Министерства промышленности и торговли РФ была вручена двумя годами ранее.

Их дочь Елена Геннадьевна Чикурова трудится диспетчером в сбо-

рочном цехе 04. У нее большой круг профессиональных обязанностей, направленных на своевременное обеспечение цеха материалами и комплектующими, оформление большого объема документации. В ее ответственном отношении к работе всегда присутствует пример родителей.

В 2021 году семья Чикуровых увеличилась на двух членов семьи. Геннадий Владимирович и Наталья Михайловна удочерили двух детей – Ксению и Дарью. Семейные связи укрепляются общими заботами о старшем поколении, работами на садовом участке и мечтами о том, что каждый грядущий день принесет новые радости.

В преддверии Дня семьи, любви и верности за достойное воспитание детей, формирование системы семейных отношений, традиций, многолетнюю супружескую верность Геннадий Владимирович и Наталья Михайловна Чикуровы награждены Благодарностью Администрации г. Сарапула.

Ирина Беляева

КЦОП В ДЕЙСТВИИ: ОБУЧЕНИЕ МАСТЕРОВ УЧАСТКОВ

В 2023 году в рамках федерального проекта «Системные меры по повышению производительности труда», входящего в национальный проект «Производительность труда», в АО «Элеконд» был создан корпоративный центр опережающей подготовки (далее – КЦОП), задача которого в том числе разработка корпоративного стандарта для мастеров производственных участков. Цель стандарта – систематизация актуальных требований, предъявляемых на предприятии к должности «Мастер участка К50 сборочного цеха 06», их применение при оценке эффективности деятельности, подборе новых сотрудников для проверки уровня владения навыками. Также стандарт становится основой для разработки программ профессиональной подготовки и организации обучения как действующих мастеров, так и соискателей на должность.

В начале текущего года была создана рабочая группа по подготовке программы обучения на основе корпоративного стандарта. С февраля и по сегодняшний день идет ее активная разработка экспертами в своих областях знаний (наставниками). В их число вошли заместители руководителей заводских подразделений, начальники участков и техбюро, контрольные мастера ОТК, ведущие специалисты. С апреля наставники активно проводят обучение и наставнические сессии для мастеров сборочного цеха 06.

Какие отличительные особенности есть у данной программы обучения?



Наталья Васильевна Короткова, специалист по развитию и обучению персонала отдела кадров: «Обучение проходит по навыкам и компетенциям, которые необходимы в ежедневной работе мастера. Программа обучения состоит из шести модулей, каждый из которых раскрывает определенную профессиональную компетенцию.

Мастера изучают важные моменты по организации рабочего процесса, по поддержанию безопасных условий труда, промышленной и пожарной безопасности, по обеспечению качества выпускаемой продукции и работе с объектами незавершенного производства, по работе в КИС «Олимп», по подготовке и аттестации персонала, по контролю соблюдения промышленной чистоты и культуры производства. Отличительной особенностью программы является то, что большая часть времени отведена практическим упражнениям, отработке навыков по реальным производственным ситуа-

циям, а также наставническим сессиям – очным встречам с наставником на участке с проработкой действий мастера в реальном производственном процессе».

В чем ценность этого обучения для производства?



Сергей Владимирович Галанов, начальник службы производства: «По моему мнению, обучение в рамках данной программы необходимо пройти каждому мастеру участка независимо от его опыта работы и трудового стажа. Программа нацелена на улучшение работы системы планирования и администрирования, управления персоналом и ресурсами, организации производственных процессов. Полученные компетенции способствуют продуктивной работе в части выпуска продукции с большим процентом выхода годных, что в целом положительно сказывается на деловой репутации предприятия и укреплении позиций на потребительском рынке».

Что даст программа обучения мастерам сборочного цеха 06?



Азат Канифович Галимов, заместитель начальника сборочного цеха 06 по технике и технологии: «Программа обучения направлена на повышение профессионального уровня мастера сборочного цеха. Освоение новых знаний позволит более эффективно организовать рабочий процесс на участках, выстроить правильную работу по адаптации вновь принятого персонала с целью сокращения времени на включение но-

вых работников в производственный процесс. Это в целом положительно сказывается на психологическом климате в коллективе».

Что Вы, как наставник, считаете самым важным при прохождении обучения по данной программе?



Марианна Владимировна Тамбова, начальник технологического бюро сборочного цеха 06: «Главная цель обучения – это прежде всего поделить профессиональными навыками, полезной информацией. Чтобы мастер мог самостоятельно принимать решения и при этом знал на какие документы при этом опираться. Необходимо знать стандарты предприятия и уметь ими руководствоваться. Считаю, что обучение – это обязательный пункт в карьере каждого из нас. Обучаясь, мы делаем огромный вклад в себя, свое развитие!»

Что Вы, как наставник, считаете самым важным при прохождении обучения по данной программе?



Мария Николаевна Тимофеева, контрольный мастер отдела технического контроля: «Знаю от коллег, которые проходят обучение, что данный учебный материал хорошо усваивается, полезен в работе, открывает много нового, облегчает работу мастера участка. Это, в том числе, способствует качественному изготовлению продукции. Ожидаем от проводимой работы реальные положительные результаты в нашей общей деятельности на благо завода».

Чем Вам, как мастеру, полезно данное обучение?



Эльвира Викторовна Даниленко, мастер участка выпуска крупногабаритных конденсаторов сборочного цеха 06: «Учиться нужно всегда, независимо от имеющегося

опыта и квалификации. Мир не стоит на месте. Современные реалии требуют от нас постоянного совершенствования. Нам необходимо применять новые методы в работе. К тому же теоретическую часть обучения мы сразу применяем на практике, так она лучше усваивается».



Сергей Валерьевич Салдыбаев, мастер участка выпуска радиальных конденсаторов типа К50-93, К50-97 сборочного цеха 06: «Данная программа обучения полезна

для новых мастеров (графики, матрица компетенций, инструктажи и др.). Интересен обмен опытом, изучение тонкостей профессии со специалистами смежных подразделений. Я всегда люблю учиться. Понравилось, что обучение занимает не более двух часов в день, благодаря чему свои непосредственные трудовые обязанности выполняются вовремя. Положительно отмечаю лаконичность программы. Короткие теоретические блоки перемежаются с закреплением практическими заданиями и наставническими сессиями».



Денис Ильясович Ибрагимов, мастер участка намотки, сварки, завальцовки и тренировки аксиальных и крупногабаритных конденсаторов: «Нам, обучаемым,

заметно высокое качество подготовки программы обучения. При поступлении на должность мастера обучение не проходил, все узнавал в процессе ежедневной работы. Обучение полезно тем, что рассказывается, как правильно в соответствии со стандартами предприятия действовать в разных ситуациях. Особенно интересна тема про несоответствующую продукцию. Информация обучения коротко отражена в памятках, удобно для использования в работе».

Работа по данному направлению

предполагает длительный характер. Новыми знаниями по данной программе в перспективе будут обеспечены мастера участков других цехов. Обучение в рамках национального проекта «Производительность труда» пройдет и среди распределителей работ и диспетчеров.

Благодарим за активное вовлечение в эту новацию и желаем успехов в реализации всех намеченных планов нашим наставникам и консультантам: заместителю начальника сборочного цеха 06 по технике и технологии А.К. Галимову, начальнику технологического бюро сборочного цеха 06 М.В. Тамбовой, ведущему инженеру-технологу П.А. Счастливцеву, контрольному мастеру ОТК М.Н. Тимофеевой, специалисту по охране труда служба охраны труда и промышленной безопасности О.А. Калабиной, инженерам-постановщикам отдела информационных технологий Ю.С. Платуновой и Е.М. Горбуновой, начальнику бюро

развития производственной системы Н.А. Франку, ведущему специалисту по развитию производственной системы Н.А. Шайхутдиновой, начальнику участка выпуска конденсаторов радиальной конструкции О.И. Курочкиной, заместителю начальника отдела по делам ГО, чрезвычайным ситуациям и пожарной безопасности В.Н. Полякову, ведущим специалистам по развитию и обучению персонала Н.Ю. Казаковой и Н.В. Коротковой, заместителю начальника сборочного цеха 04 по производству Д.В. Красноперову, начальнику участка К52... сборочного цеха 04 М.В. Разуваеву, начальнику участка К53 ЧИП сборочного цеха 04 А.Н. Семакину, ведущему инженеру по ремонту технологического оборудования энергомеханического отдела Л.Н. Николаенко.

Ведущий специалист по развитию производственной системы
Анастасия Козлова

В числе лучших токарей республики

В рамках повышения уровня квалификации и профессионального мастерства работников, престижа рабочих профессий, распространения передового опыта и привлечения молодежи к обучению и трудоустройству по востребованным профессиям на промышленные предприятия Удмуртии 26 июня 2024 года на базе Ижевского индустриального техникума имени Е.Ф. Драгунова прошел региональный этап Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в Удмуртской Республике в номинации «Лучший токарь».

В конкурсе принимали участие представители четырнадцати предприятий региона. Среди них – наш заводчанин Максим Галютдинович Галимзянов, токарь шестого разряда инструментального производства.

Конкурсные испытания проходили в два этапа. Теоретический включал в себя задания, где участникам было необходимо ответить на ряд вопросов,



касающихся их профессиональной деятельности. Практический заключался в изготовлении детали на универсальном токарном станке по чертежу.

М.Г. Галимзянов достойно представил АО «Элеконд», успешно справился с теорией. При выполнении практического задания ему понадобилось чуть больше времени, чем коллегам по профессии, вошедшим в тройку победителей. Максим Галютдинович отмечен дипломом участника конкурса. Желаем ему успехов в дальнейшем и покорения новых профессиональных высот!

Наталья Короткова

Из плеяды 2000 года

Утром их ждет завод и интересная работа.



Начальник сектора сопровождения производства танталовых и ниобиевых конденсаторов **Надежда Анатольевна Захарова** из числа тех, кто окончил физический факультет Удмуртского государственного университета в 2000 году. Времена были непростые. Страна начала выходить из периода кризиса. В душах людей чувство неопределенности смешивалось со слабой верой в лучшее. Как говорил когда-то физик Лев Ландау: «Работать надо, а там, глядишь, и времена изменятся». Вот и выпускники университета по приглашению завода поехали на «Элеконд» работать.

Собеседование при приеме на работу проводил заместитель начальника цеха 04 по технике и технологии Олег Семенович Михайлов. Ответом на вопрос «Что такое конденсатор?» экзаменатор был удовлетворен, и в трудовой книжке Надежды Анатольевны появилась запись «Инженер-технолог». Главной и первоочередной задачей стало освоение технологий производства танталовых и ниобиевых конденсаторов. Помощь в этом оказывала наставник с большой буквы Валентина Ивановна Зирка. Три года она несла ответственность за свою подопечную. Сегодня с высоты времени Надежда Анатольевна отзывается о своем наставнике с глубокой признательностью и уважением.

Через шесть лет Н.А. Захарова уже сама несла ответственность за работу технологического бюро сопровождения изготовления конденсаторов К53-..., которое она возглавила, и за

выполнение всех задач, стоящих перед подразделением. Техбюро призвано решать технологические вопросы, возникающие в процессе производства: контроль за исполнителями технологических режимов изготовления конденсаторов, анализ технологических потерь, при необходимости принятие мер по устранению причин появления несоответствующей продукции, в том числе задачи по сопровождению внедрения новых технологических процессов и освоение в серийном производстве разработанных новых изделий и модернизированных.

Коллектив состоял из технологов с разным опытом работы. Многие считались корифеями своего дела, у них было чему учиться.

В 2010 году фронт работы Надежды Анатольевны стал шире. Она была назначена начальником сектора сопровождения производства танталовых и ниобиевых конденсаторов. Здесь было уже несколько технологических бюро, каждое со своим направлением деятельности. Руководителю необходимо четко знать нормативно-техническую документацию и технологические процессы изготовления находящихся в производстве оксидно-полупроводниковых танталовых и ниобиевых конденсаторов. Это большой информационный охват теоретических и практических знаний, который постоянно требуется совершенствовать.

Людмила Николаевна Цыплакова, работавшая в 2002-2008 гг. начальником отдела 33 – заместителем главного технолога, а в 2008-2021 гг. советником главного инженера по организации и проведению научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, отмечает: «Надежда Анатольевна Захарова – технически грамотный руководитель, коммуникабельная. Она многое умеет: ставить задачи и вместе с подчиненными их решать, анализировать результаты работы и делать правильные выводы».

Известно, что завод формирует определенный жизненный уклад. Рабочий график начальника сектора сопровождения производства танталовых и ниобиевых конденсаторов насыщенный и четко спланирован. В семейной жизни действует такая же система. У Надежды Анатольевны и

Павла Петровича Захаровых трое детей: студент, школьник и дошкольник. Помимо учебы у всех есть увлечения, в том числе спорт. Все охватить, успеть помогает электронный график на месяц, неделю, день. Грамотное планирование и поддержка в семье – залог успеха.

А еще семья Захаровых находит время на путешествия выходного дня: маршруты по Удмуртии и соседним регионам. Это хорошая эмоциональная разрядка. Понедельник вовлекает их в круговорот привычных дел и событий. Они всегда на пути ко всему новому.



Алексей Александрович Маслов сегодня – заместитель начальника отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов. Начало его трудовой деятельности на заводе «Элеконд» совпало с периодом старта деятельности опытно-конструкторского бюро (ОКБ – отдел 03), созданного с целью возобновления научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ для разработки и освоения новых изделий и технологий. На работу был принят в конструкторско-технологическое бюро ОКБ, где заместитель начальника ОКБ по оксидно-полупроводниковым и танталовым электролитическим конденсаторам Людмила Николаевна Цыплакова станет для него на долгие годы как административным руководителем, так и научным наставником.

Выпускник физического факультета по специальности «Материаловедение» приступил к работе в качестве



Рабочие будни Н.А. Захаровой, А.А. Масалева, начальника отдела 33 С.В. Волкова, июль 2024 года



Ветеран завода Л.Н. Цыплакова

инженера-технолога третьей категории. Для Алексея Александровича одним из первых заданий стало самостоятельное изготовление конденсатора: таким образом Л.Н. Цыплакова погружала в профессию всех своих молодых коллег. С первых же дней новички осознали то, что получить положительный результат можно только постоянно расширяя диапазон сферы научных знаний: в области химии, физики, электротехники и даже биологии. Известно, что разработка конденсатора – долгий коллективный труд и коллективный разум. Для Алексея Александровича в большом списке коллег, на чьи профессиональные знания и опыт всегда можно опереться, в первую очередь это Юрий Александрович Чесноков, в настоящее время начальник сектора совершенствования танталовых и ниобиевых конденсаторов.

В 2002 году на заводе происходит реорганизация. ОКБ упраздняется и в структуру предприятия вводится служба главного технолога во главе с

А.Г. Балабановым. Во вновь созданном отделе танталовых и ниобиевых конденсаторов Алексей Александрович возглавил лабораторию оксидно-полупроводниковых конденсаторов. Среди первых разработок отдела - ниобиевые конденсаторы К53-62, корпусные в стальном корпусе К53-66. С того времени число разработок новых изделий множилось. С 2008 года А.А. Масалев продолжил работу по решению задач, стоящих перед отделом, но уже в качестве начальника сектора совершенствования танталовых и ниобиевых конденсаторов. Это был период, когда завод активно осваивал международные связи. В зарубежных командировках на фирмы конденсаторостроения и производства оборудования (Германия, Чехия, Китай, Тайвань) не только черпались крупницы опыта в этой сфере, но и рождались новые идеи. Отвечающий современным требованиям конденсатор – это изделие, где необходимо использование новейших материалов. Сегодня в условиях санкций с их поставками большие сложно-

сти. Поэтому многократно возросли усилия коллектива по поиску оптимальных решений. Вместе со всеми комплекс задач на своем уровне решает А.А. Масалев, как заместитель начальника отдела.

За годы работы на предприятии Алексей Александрович принимал самое активное участие в разработке многих проектов. В результате этих работ были освоены в производстве более двадцати новых изделий. Отметим, что технический уровень разработанных танталовых и ниобиевых конденсаторов находится на уровне зарубежных аналогов.

Алексей Александрович считает, что в работе каждый день важен и интересен. А вечером после трудовых будней нужно время, чтобы перезагрузиться и наполнить досуг чтением и музыкой. В этом помогает гитара и любимые записи. Утром его снова ждет завод и интересная работа.

Елена Сальникова

Открытый турнир по быстрой управленческой борьбе прошел на АО «ИЭМЗ «Купол» 18 июля 2024 года



Навыки в управленческих поединках помогают формировать лидерские качества и способствуют развитию стратегической мысли.

В числе шестнадцати участников турнира была и наша заводчанка Дина Андреевна Лукиных, инженер-технолог отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов. В шести часах увлекательных поединков есть и ее весомый вклад.

Каждый участник примерил на себя роль руководителей разных уровней, искал решение на сложные управленческие задачи и показывал мастерство ораторского искусства. Умение убеждать и слышать оппонента помогли конкурсантам достичь договоренностей и прийти к лучшему результату.

Дина Андреевна вышла в финал, достойно представив АО «Электрон» среди предприятий Удмуртской Республики.

Валерия Мерзлякова

••• 1

Неоднократно Александра Сергеевна принимала участие с докладами в научных конференциях, в том числе в международных. У нее более пятидесяти научных публикаций. Она участвует в разработке составов и технологии приготовления электролитов, разработке технологических процессов, проводит исследовательские работы, направленные на улучшение технических характеристик алюминиевых оксидно-электролитических конденсаторов.



Александра Сергеевна – одна из авторов двух патентов на изобретение рабочих электролитов для конденсаторов, способов их приготовления и алюминиевых оксидно-электролитических конденсаторов с такими электролитами. В настоящее время ведущий инженер занимается разработкой полимерных алюминиевых конденсаторов, является главным конструктором одной из опытно-конструкторских работ, принимает участие в разработке новых алюминиевых конденсаторов.

А.С. Макарова востребована не только в производстве, но и в педагогической деятельности. В графике выходного дня преподавание химии, как специализированного предмета – в недавнем прошлом в старших классах школы, а с началом учебного года – в вузах республики.

Коллеги отмечают коммуникабельность и отзывчивость Александры Сергеевны, позитивный настрой на работу и восприятие жизни. Она открыта миру. Такой ее увидел во время совместной работы по внедрению нового оборудования в сборочном цехе 06 Данил Александрович Макаров. На одну заводскую семью в АО

«Элеконд» стало больше. Вот уже год лучшие родительские чувства супруги Макаровы дарят своему сыну Арсению. Пройдет время, он вырастет, найдет свой жизненный путь. Но хочется верить, что его утренняя дорога, как и маму с папой, тоже приведет к элекондовской проходной.

Советом директоров акционерного общества «Элеконд» звание «Лучший молодой рабочий» присвоено Александру Владимировичу Армянинову, отжигальщику-вакуумщику сборочного цеха 04.

Александр Владимирович работает на участке прессования, спекания и отжига комплектующих. На своем рабочем месте он занимается операцией спекания анодов в вакууме. Познакомимся со спецификой его работы.

Небольшая справка: в танталовом конденсаторе в качестве анода выступает порошок из тантала высокой степени очистки. Его прессуют и нагревают в вакууме до высокой температуры. Получается пористая губчатая структура с развитой площадью поверхности. Благодаря ей обеспечивается высокая емкость при небольшом объеме.

Рассказывает мастер участка Елена Анатольевна Блялякина: «После прессования анодов они поступают на операцию спекания, где работает А.В. Армянинов. В печи, разогретой до 2100 градусов по Цельсию, все примеси выгорают, анод приобретает механическую прочность».

Работа на вакуумных печах спекания является одной из наиболее сложных, требует умения пользоваться различным инструментом и приборами. Необходимо знание устройства вакуумных систем, компьютерных программ. Известно, что от качества спекания зависит качество конденсатора в целом.

Александр Владимирович работает на участке с 2011 года. Освоил технологические процессы в короткое время, может работать на всех печах (печи трех поколений). Порошки разные, поэтому требуют разных программ спекания. Следует сказать, что программы отжигальщики-вакуумщики составляют сами. Кроме этого делают чистку печи перед каждой загрузкой анодов. Печей много, режим каждой индивидуален, поэтому все режимы надо регулировать.

Нельзя не отметить, что за время работы в цехе А.В. Армянинов освоил многие операции. Он – педант в работе. Четко выполняет все требования технологии. Ему поручаются самые



ответственные задания по освоению серийного производства.

Когда было необходимо, Александр освоил работу на смежных участках: на участке пиролиза чип-конденсаторов, на участке выпуска чип-конденсаторов на автоматах упаковки, на операции «опрессовка».

Труженик, открытый, честный. С такими, как Александр Владимирович Армянинов, всегда приятно работать».

Как считает он сам, в его биографии все просто: техникум, работа водителем, служба в рядах Российской Армии. Служил в автомобильной части в г. Москве. Его подразделение было прикомандировано к Следственному комитету при Прокуратуре Российской Федерации. Думал, что впоследствии будет работать водителем, так как приобрел хорошую практику вождения. Но судьба распорядилась иначе, стал элекондовцем, а на автомобиле ездит после работы. Овладеть профессией отжигальщика-вакуумщика ему помогли старшие коллеги: Павел Петрович Бузилов, Николай Алексеевич Назаров, Елена Анатольевна Семякина, Елена Анатольевна Блялякина. Плюс самообразование.

Супруга Александра Владимировича Юлия Олеговна трудится измерителем электропараметров радиодеталей в сборочном цехе 04. В их семье растут двое сыновей. Любимые виды отдыха – прогулки в лес, поездки на берег Камы: палатка, костер, круг друзей.

Пусть же дороги как можно чаще ведут в любимые места, а погода в доме и за его пределами будет всегда благоприятной.

Елена Сальникова

Сохраняйте оптимистический настрой на долгие годы

Есть категория людей, о которых говорят: «Светлый человек!». Это о ветеране предприятия Валентине Евстигнеевне Ахметзяновой.

В Сарапул приехала в 1971 году. Ее земляки с родной пермской земли, первые элекондовцы, успели сделать рекламу предприятию: новый завод, много молодежи, достойная зарплата, в перспективе есть возможность получить квартиру.

Валентина Евстигнеевна выросла в селе Фокино в многодетной семье, где у родителей Евстигнея Евстафьевича и Фелицаты Андреевны дети многому учились понаслышке. Разговоры взрослых между собой о добре и зле, о нравственном и безнравственном не оставались незамеченными. Сыновья и дочери все это впитывали. Здесь не принято было ругать, вести долгие воспитательные беседы. Однажды, когда вся семья копала на огороде картошку, одноклассники позвали Валентину на новый кинофильм в клуб. В ответ на просьбу о разрешении пойти, отец сказал просто: «Если не стыдно, иди».

Евстигней Евстафьевич трудился сызмальства, прошел две войны, знал почем фунт лиха. Мать своих детей всегда оберегала и большую часть житейских забот брала на себя. Сыновья и дочери, видя это, брали пример.

Вот так и сформировался у Валентины Евстигнеевны характер, где на первом месте всегда было чувство



ответственности. В сборочном цехе 05 начинала с ученицы сборщика конденсаторов. Освоила все операции. Помещение цеха казалось гигантским. Стенных перегородок тогда не было. Работницы в белых накрахмаленных халатах, белоснежных косынках, колпаках, пилюках. Подавляющее большинство коллектива – молодежь. Валентина – секретарь цеховой комсомольской организации. Общественная жизнь бурлит.

Помимо работы на производстве

и в комсомоле была учеба в техникуме, участие в художественной самодельности. В цехе Валентину Евстигнеевну переводят сначала распределителем работ, потом пропитчиком радиодеталей, сменным мастером участка К50-15, позже участка К50-35. Следующая трудовая страница – инженер-технолог в цехе 03 по производству товаров народного потребления.

В 1995 году по причине экономического кризиса и падения спроса на продукцию на заводе идет процесс кадровых сокращений, реорганизации производства. Заводчане осваивают другие виды деятельности.

В.Е. Ахметзянова становится коммендантом общежития и только в 2001 году снова возвращается к работе мастера. В цехе 04 она попадает в хорошую команду. Один из этой команды Дмитрий Викторович Красноперов, сегодня заместитель начальника сборочного цеха 04 по производству, а в 2001-2015 гг. – начальник участка К52. Он вспоминает: «В первую очередь, о годах совместной работы с Валентиной Евстигнеевной сразу приходят на ум понятия «Доброта» и «Душевность». Уверен, что до сих пор люди, работавшие в то время, ушедшие на заслуженный отдых и продолжающие работать сейчас, помнят ее как человека бесконфликтного и в то же время переживающего за показатели участка – выполнение плана. Работа сменного мастера – очень сложная работа сама по себе. А работа мастера выпускного участка, одного из основных на заводе – изготовление и сдача готовой продукции на склад конденсаторов серии К52... – тяжела вдвойне.

Валентина Евстигнеевна могла найти подход к специалистам ОТК, представителям заказчика, технологам, а также к своим работникам, выполняя из месяца в месяц планы выпуска, своевременно закрывая кредиторскую задолженность перед потребителями».

Сегодня В.Е. Ахметзянова в числе активистов ветеранской организации предприятия. Ее председатель Людмила Васильевна Карнаухова рассказывает: «Мы знаем Валентину Евстиг-



Валентина Евстигнеевна Ахметзянова и ее коллеги по цеху 06, 1986 год: Люция Файзрахмановна Казбулатова, Людмила Васильевна Кленова, Ольга Николаевна Перевозчикова, Зинаида Ивановна Бредихина, Людмила Ивановна Болдырева, Ильгиза Рашитовна Мурадова, Евгения Тимофеевна Парамонова



Работники участка К52-... цеха 04, начало 2000 годов:
Валентина Евстигнеевна Ахметзянова,
Дмитрий Викторович Красноперов, Татьяна Васильевна
Салтыкова, Мария Ивановна Толстопятотова



В.Е. Ахметзянова в составе команды ветеранов
«Витаминки» на туристическом слете, 20 июля 2024 года

неевну как человека высокого долга и высокого уровня чувства ответственности. Она не равнодушна к судьбе отдельного человека и ветеранского движения в целом. Валентина Евстигнеевна – неизменный участник всех мероприятий, как заводских, так и городских, с участием представителей старшего поколения. Ее постоянная

миссия, с которой она в совершенстве справляется - председатель ревизионной комиссии».

Двадцать второго июля 2024 года Валентина Евстигнеевна Ахметзянова отметила славный юбилей. В числе пожеланий юбиляру от Л.В. Карнауховой и Д.В. Красноперова: «Пускай Вашей энергии хватит как для себя, так и

для больших и малых дел ветеранской организации в ближней и дальней перспективе!», «С присущей Вам бодростью духа сохраняйте оптимистический настрой на долгие годы!».

Пусть пожелания mnoжатся и воплощаются в жизнь!

Елена Сальникова

Долгие лета вашему семейному союзу!

Каждые три месяца работники Управления ЗАГС рассылают приглашения супружеским парам, прожившим в законном браке 50, 55 и 60 лет. Церемония их чествования всегда яркая и трогательная. Уже традиционными в программе праздника стали приветственные слова от лиц, представляющих органы муниципальной власти, религиозные конфессии, а также предприятия и организации, где трудились главные участники этого события.



Супруги Копысовы
с Главой города Сарапула В.М. Шестаковым
на церемонии чествования золотых юбиляров

В жаркий летний день 10 июля 2024 года зал для проведения церемоний был переполнен. Друзья, родственники, коллеги спешили разделить с юбилярами семейной жизни торжественность момента. В этот день для супругов Копысовых – Владимира Сергеевича и Людмилы Васильевны – вальс Мендельсона прозвучал вновь, как и 50 лет назад.

Оба – элекондовцы. Людмила Васильевна трудилась в отделе технической документации, а Владимир Васильевич работал на заводе в разных подразделениях. От трудового коллектива и профсоюзной организации АО «Элеконд» ветеранам вручили поздравительный адрес, цветы и подарок. В ответ Людмила Васильевна сказала: «Как приятно, что родное предприятие не забыло о нас, поздравило с нашим 50-летием супружеской жизни!»

В этот раз творческим гостем на церемонии чествования был вокальный коллектив «Иван да Марья». Напутствием каждой из семейных пар стала прозвучавшая песня «Долгие лета!»

Елена Сальникова

МСЧ «Элеконд» отпраздновала золотой юбилей

История медико-санитарной части «Элеконд» началась 16 июля 1969 года, когда при заводе был организован здравпункт, размещенный, наряду с кабинетами административного назначения в жилом доме № 4 по улице Калинина. По оснащению, штату высококвалифицированных специалистов это была небольшая больница, где сотрудники предприятия получали необходимую медицинскую помощь. Здесь вели прием фельдшеры, работали хирургический и гинекологический кабинеты, физиотерапия, лаборатория, также принимал стоматолог.

В 1972 году работать сюда пришел будущий главный врач МСЧ Вениамин Васильевич Дмитриев. По его словам, именно с заводского здравпункта началась история медицины в микрорайоне.

Первого января 1974 года решением исполкома Сарapulьского городского совета была учреждена медико-санитарная часть завода «Элеконд». И уже спустя полгода медицинское учреждение приняло первых пациентов в новом здании, где и сейчас располагается поликлиника.



Во вторник 16 июля в поликлинике «Элеконд» прошло праздничное мероприятие, посвященное 50-летию заводской медико-санитарной части и 55-летию здравпункта АО «Элеконд». Поздравления принимали ветераны сферы здравоохранения и действующие медицинские работники.

В числе приглашенных гостей было много коллег и друзей. Коллектив поликлиники поздравили заместитель Главы Администрации г. Сарапупа по социальной сфере Денис Зуфарович Шакиров, главный врач Сарапупьской городской больницы Вероника Владимировна Яковлева, директор Дворца культуры «Электрон» Елена Леонидовна Шохина.

Делегация от АО «Элеконд» была многочисленной. Генеральный директор АО «Элеконд» Анатолий Федорович Наумов и председатель профсоюзной организации Ольга Александровна Фатева вручили награды, цветы, подарки врачам, среднему медицинскому персоналу поликлиники и здравпункта. Было сказано много слов благодарности за высокопрофессиональный труд и ответственное отношение к самому глав-

ному - здоровью заводчан и жителей микрорайона. Подарки коллективу от АО «Элеконд» были сделаны заранее, и уже получен благодарный отклик от сотрудников поликлиники в жаркие летние рабочие дни. Все кабинеты медучреждения теперь оснащены новыми светозащитными шторами.

Прозвучало много добрых пожеланий в адрес поликлиники и его сотрудников. Трогательными были воспоминания из жизни медсанчасти от ветеранов здравоохранения. Творческие подарки в этот день преподнесли заводские вокалисты Анна Франк, Владимир Шишов, Виктория Горбунова, Вячеслав Шляпин, Мария Чернова, хореографический коллектив «Радость» и хор ветеранов «Сударушка».

В памяти останутся искренние улыбки, теплые слова поддержки, слезы радости и позитивные эмоции от праздничной встречи. История поликлиники «Элеконд» пошла на новый виток. Пожелаем медучреждению процветания, а коллективу - сплочения и долгих лет счастливой жизни!

Юлия Лошкарва

За высокий профессионализм, большой личный вклад в развитие системы оздоровления работников АО «Элеконд» и в связи с празднованием 50-летия медико-санитарной части Благодарности АО «Элеконд» вручены сотрудникам БУЗ УР «Сарапупьская городская больница МЗ УР»:

- Григорию Петровичу Атову, врачу кабинета экстренной помощи,
- Елене Валерьевне Балобановой, врачу-терапевту, и.о. заведующей поликлиникой,
- Светлане Владимировне Вострецовой, медицинской процедурной сестре,
- Розалии Махмутовне Дулесовой, лаборанту рентгенологического кабинета,
- Елене Николаевне Зверевой, медицинской участковой сестре,
- Любови Александровне Микрюковой, врачу-окулисту,
- Рамзиле Гайсиевне Муллахметовой, медицинской перевязочной сестре,
- Любови Викторовне Осинкиной, администратору.

За многолетний добросовестный



Коллектив поликлиники «Элеконд», ветераны сферы здравоохранения, друзья и гости праздника, 16 июля 2024 года

труд, верность профессии и в связи с празднованием 50-летия медико-санитарной части Благодарностями АО «Элеконд» награждены ветераны медицинской службы:

- Валентина Николаевна Ханьжина,
- Валентина Дмитриевна Коротаева,
- Лидия Николаевна Манашева.

За многолетний добросовестный труд, верность профессии и связи с празднованием 55-летия заводского здравпункта, 50-летия медико-санитарной части Благодарностью АО «Элеконд» отмечена Елена Александровна Мерзлякова, заведующая здравпунктом АО «Элеконд».

Коллективу здравпункта АО «Элеконд» вручена Благодарность за высокий профессионализм, большой личный вклад в развитие системы оздоровления работников АО «Элеконд», в связи с празднованием 55-летия заводского здравпункта и 50-летия медико-санитарной части.

Жизнь МСЧ в архивных фотографиях



В.В. Дмитриев



Коммунистический субботник, 16 апреля 1977 года



Заводская сандружина



Благоустройство территорий



Лаборатория, В.Д. Коротаева и К.Г. Гимаева



На юбилее Н.Т. Бузановой



Регистратура поликлиники, 1974 год



Невролог Г.О. Семакина на приеме



Победители конкурса медсестер, 1979 г.

Заводская рыбалка: азарт, улов, дружба

Интересно, что рыбалка была одним из первых занятий человека. Наряду с охотой, сбором растений, ягод, грибов помогла ему выжить в сложнейших условиях и достигнуть уровня цивилизации. Уже давно ловля рыбы перешла в разряд увлечений для самых разных категорий населения. Но по-прежнему она вызывает азарт и неподдельный интерес.

В субботу 29 июня в очередной раз база отдыха «Ивушка» встречала участников соревнований среди работников предприятия - любителей летней рыбной ловли.

Несмотря на сильный ветер и высокий уровень воды в реке Кама наши рыболовы не испугались трудностей и прибыли на берег во всеоружии. Соревнования проводились по традиционным дисциплинам: поплавочная удочка и фидер. Всего в состязаниях приняли участие тридцать четыре работника, среди которых было три женщины.

Соревновательный процесс по вылову рыбы проходил с 4.00 до 10.00 часов утра. По окончании самой рыбалки участников ждал мастер-класс от чемпионов заводской рыбалки прошлого года - Дмитрия Калинина (отд. 49) и Никиты Ломаева (отд. 34). Затем прошли веселые старты, рыбацкая лотерея и настало время вкусного обеда.

После контрольного взвешивания и подведения итогов были определены победители. Самой крупной выловленной рыбой отличился Алексей Шадрин (цех 12), добыв леща весом 1 кг 310 грамм. В номинации «Самое боль-



шее разнообразие пойманных видов рыб» отметились сразу три участника, добывших по пять видов рыб: Михаил Чикуров (отд. 50), Сергей Патракеев (цех 04), Федор Иванченко (отд. 33).

Всего участниками соревнований в бассейне реки Камы в этот день было поймано 26 кг рыбы. Победителями соревнований по летней ловле 2024 года стали: среди женщин с поплавочной удочкой 1 место – Оксана Вечтомова (отд. 47), с фидером 1 место – Наталья Калинина (отд. 49), 2 место – Анастасия Толмачева (отд. 47), среди мужчин с поплавочной удочкой 1 ме-



сто заняли Михаил Чикуров (отд. 50) и Сергей Патракеев (цех 04), 2 место – Денис Вечтомов (цех 04), 3 место – Сергей Цыгвинцев (цех 04); на фидер 1 место – Павел Алексеев (цех 12), 2 место – Алексей Шадрин (цех 12), 3 место – Никита Ломаев (отд. 34).

Все номинанты награждены грамотами и рыболовными принадлежностями. Были поощрены подарками и остальные участники соревнований.

Поздравляем победителей, благодарим всех участников соревнований. До встречи на водоемах!

Артем Ядров



Организаторы и участники соревнований по летней ловле рыбы

**Поздравляем юбиляров
АО «Элеконд» в августе:**

с 50-летием:

Константина Алексеевича **Коробейникова** (цех 01)
Алексея Владимировича **Максимова** (цех 04)
Антонину Сергеевну **Зылеву** (цех 06)
Ирину Анатольевну **Красноперову** (цех 06)
Светлану Александровну **Некрасову** (цех 06)
Елену Васильевну **Яцевич** (цех 06)
Светлану Викторовну **Кушнир** (ПЭП)
Юрия Евгеньевича **Дидуа** (цех 12)
Андрея Аркадьевича **Шишкина** (отд. 32)
Ольгу Сергеевну **Алабужеву** (отд. 45)
Фарида Фаэмовича **Микаева** (отд. 51)

с 55-летием:

Марину Константиновну **Сажину** (цех 04)
Андрея Алексеевича **Сергеева** (цех 04)
Альбину Ивановну **Гумирову** (цех 06)
Валерия Петровича **Захарова** (цех 12)

с 60-летием:

Елену Анатольевну **Бляялкину** (цех 04)
Ильдара Ильдусовича **Сибатова** (ИП-11)

**Ветеранская организация
поздравляет с юбилеем в августе:**

с 60-летием:

Ольгу Владимировну **Третьякову**

с 65-летием

Марию Николаевну **Лянгузову**

Любовь Владимировну **Маратканову**

с 70-летием:

Илью Николаевича **Глухова**

Светлану Ивановну **Малышеву**

Алевтину Ивановну **Козлову**

Алевтину Васильевну **Кашину**

с 75-летием:

Лидию Алексеевну **Шаяхнурову**

с 85-летием:

Насима Хазимухаметовича **Гараева**

Нину Петровну **Петрову**

с 90-летием:

Елизавету Григорьевну **Радыгину**

Желаем в день такой особый,

Чтоб настроенье было праздничным.

Веселых встреч, событий добрых,

Сердечных слов, улыбок радостных!

Пусть друзья всегда поддержат,

Успешно сбываются все планы

И все исполнятся надежды,

И счастье будет постоянным!

АО «Элеконд» приглашает на работу

ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРОНИК конструирование и технология электронных средств	ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНОШТАМПОВОЧНЫЙ ЦЕХ
ГРУЗЧИК 2 РАЗРЯД	СБОРОЧНЫЙ ЦЕХ 06
ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ 5-6 РАЗРЯД	ЦЕХ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ФОЛЬГИ 10
ТРАВИЛЬЩИК ФОЛЬГИ 4 РАЗРЯД	
ФОРМОВЩИК ФОЛЬГИ 4 РАЗРЯД	
КЛАДОВЩИК 2 РАЗРЯД	
ЛАБОРАНТ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА 2-4 РАЗРЯДА	ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
ТОКАРЬ 4-6 РАЗРЯД	
ТОКАРЬ-РАСТОЧНИК 5-6 РАЗРЯД	
СЛЕСАРЬ-ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК (ЛЕКАЛЬЩИК) 5-6 РАЗРЯД	ЭНЕРГОРЕМОНТНЫЙ ЦЕХ
ФРЕЗЕРОВЩИК 4-6 РАЗРЯД	
ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ	РЕМОНТНО- СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ 5-6 РАЗРЯД	
ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПОДСТАНЦИЙ	ЗДРАВПУНКТ
КАМЕНЩИК-ОБЛИЦОВЩИК-ПЛИТОЧНИК 4 РАЗРЯД	ОТДЕЛ ТАНТАЛОВЫХ И НИОБИЕВЫХ КОНДЕНСАТОРОВ
ВРАЧ-СТОМАТОЛОГ-ТЕРАПЕВТ	ОТДЕЛ АЛЮМИНИЕВЫХ КОНДЕНСАТОРОВ
ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ, ИНЖЕНЕР- КОНСТРУКТОР (физика, химия, конструирование и технология электронных средств)	ОТДЕЛ АВТОМАТИЗАЦИИ
ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ, ИНЖЕНЕР- ЭЛЕКТРОНИК (конструирование и технология электронных средств, химия, физика)	
ГРУЗЧИК 2 РАЗРЯД	
ТОКАРЬ-РАСТОЧНИК 4-6 РАЗРЯД	БЮРО СТАНДАРТИЗАЦИИ
ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР-МЕХАНИК (опыт работы с нестандартным оборудованием)	
ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР-ЭЛЕКТРИК (опыт работы с нестандартным оборудованием)	НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
ИНЖЕНЕР ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ	ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ИНЖЕНЕР-ПАТЕНТОВЕД (знание физики, химии)	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО МЕТРОЛОГА
ИНЖЕНЕР-ХИМИК (химия, химические технологии)	СОЦИАЛЬНО-БЫТОВОЙ ОТДЕЛ
ИНЖЕНЕР ПО МЕТРОЛОГИИ	
УБОРЩИК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И СЛУЖЕБНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ 1-2 РАЗРЯД	

Работнику гарантируется полный социальный пакет, повышение квалификации, возможность получения высшего образования за счет средств предприятия. По вопросам трудоустройства обращаться в отдел кадров лично или по телефону (34147) 2-99-39.